DINSE

BONNEFON INDUSTRIES



DINSE WireJet

DÉVIDOIR DE FIL POUR FÛT ENTIÈREMENT NUMÉRIQUE

COMPACT.
PUISSANT.
FIABLE.
MAÎTRISE DU PROCÉDÉ.
POLYVALENT.

LA SOLUTION À TOUS VOS DÉFIS D'ALIMENTATION EN FIL.

- Seulement 2 kg de poids total : installation possible sans structure de support supplémentaire
- Vitesses d'alimentation du fil de 0,4 à 30 m/ min
- Qualité de soudage constamment élevée
- Réduction reconnue des temps d'arrêt et des retouches
- Intégration facile aux systèmes de surveillance et aux systèmes robotisés existants
- Distances d'alimentation du fil jusqu'à 40 mètres avec une stabilité de procédé fiable

DINSE WireJet



SEULEMENT 2 KG DE POIDS TOTAL

Compacité maximale pour un encombrement réduit, des contraintes d'intégration minimisées et des changements de fûts plus rapides.

UNE ALIMENTATION DU FIL PARFAITE POUR DES RÉSULTATS PARFAITS : UNE STABILITÉ DE PROCÉDÉ FIABLE SUR DES DISTANCES ALLANT JUSQU'À 40 MÈTRES.

Des procédés stables sur de longues distances et un positionnement flexible du fût de fil, pour une meilleure accessibilité, des changements de fût plus rapides, une réduction de la consommation de matière, moins de retouches et des avantages économiques significatifs lors de la conception des installations.

MOTEUR HAUTE PERFORMANCE AVEC DES VITESSES D'ALIMENTATION DU FIL DE 0,4 À 30 M/MIN

Adapté à une large gamme de matériaux, de géométries de cordons et de plages de réglage du procédé, il constitue une solution idéale pour répondre à l'évolution des exigences de production.

CONNECTER. ÉCHANGER LES SIGNAUX. PRÊT À FONCTIONNER.

INTÉGRATION TRANSPARENTE AUX SYSTÈMES DE SURVEILLANCE ET AUX SYSTÈMES ROBOTISÉS EXISTANTS.

L'intégration simple aux installations existantes permet d'accroître le niveau d'automatisation et assure u détection fiable de fin de fil, sans capteurs supplémentaires. Cette solution contribue à prévenir les défa soudage, à réduire les redémarrages et à diminuer durablement les retouches ainsi que les coûts d'explo

BONNEFON INDUSTRIES

DINSEO

DES DÉTAILS, QUI RÉPONDENT FIABLEMENT À VOS DÉFIS

Avec le WireJet, la qualité se joue dans les détails : pour une utilisation simplifiée, une réduction des sources d'erreur et une efficacité accrue au quotidien en production.

PUISSANCE MOTEUR PRÉCISE ET CONSTANTE

Une qualité constante, des temps d'arrêt réduits et des coûts d'exploitation optimisés, grâce à une commande entièrement numérique et à un servomoteur haut de gamme.

SIGNAL DE SURVEILLANCE

Des informations d'erreur analysables automatiquement permettent une détection précoce des anomalies, réduisant ainsi les retouches et accélérant le diagnostic des pannes.

PARAMÈTRES RÉGLABLES ÉLECTRONIQUEMENT VIA L'AFFICHAGE

Des paramètres réglables avec précision au format numérique garantissent des résultats reproductibles, réduisent les retouches et assurent à l'utilisateur une configuration toujours optimale du système.

ALIMENTATION DU FIL À CONTRÔLE D'EFFORT

Une usure réduite et un fonctionnement autonome, sans synchronisation avec d'autres entraînements, garantissent un guidage du fil en douceur.



RACCORD À DÉCONNEXION RAPIDE DN7

Remplacement rapide et connexion sécurisée. Évite les erreurs de montage, fait gagner du temps et garantit une qualité constante avec moins de retouches.

DONNÉES TECHNIQUES

Vitesse d'alimentation du fil	0,4 - 30,0 m/min
Diamètres de fil	0,8 / 1,0 / 1,2 et 1,6 mm (autres diamètres sur demande)
Indice de protection	IP 20
Niveau sonore	< 70 dB(A)
Dimensions du boîtier sans accessoires (L/l)	240 mm × 99 mm
Poids	env. 2 kg
Température ambiante en fonctionnement	-10 °C à +40 °C
Température ambiante pour le transport et le stockage	-10 °C à +55 °C
Caractéristiques moteur	
Tension d'alimentation	24 V / 3 phases
Courant moteur maximal absorbé	2,28 A
Rapport de réduction	16,7 : 1
Puissance nominale	45 W
Résistance de borne	0,787 Ω
Données de l'encodeur	
Nombre d'impulsions par tour	512
Nombre d'impulsions pour 1 m d'avance de fil	136 084
Fréquence à une vitesse de fil de 25 m/min	56,7 kHz
Nombre de canaux	3 (A, A), (B, B), (I, I - Index) (le signal d'index « I » est synchronisé avec les canaux A et B)
Tension d'alimentation	5,0 VDC (± 10 %)
Signal de sortie	Standard EIA RS 422
Courant par canal	-20 à 20 mA

La valeur d'angle 0° est alignée sur la phase de commutation de l'enroulement 1 (correspondant au signal Hall 1 du moteur, à commutation par blocs).

Commande	
Carte de commande moteur intégrée	2 A
Tension d'entrée	24 V DC
Connexion	UTG010-4p

BONNEFON INDUSTRIES

DINSE



Siège
Magasin
Services technique & commercial

CONTACTEZ-NOUS

Tél : +33 (0)2 40 75 63 83

Mail : contact@bonnefonindustries.fr

Partenaire DINSE &
BONNEFON INDUSTRIES :

BONNEFON SAS
Activité BONNEFON INDUSTRIES
Siège :
ZAC du Moulin Cassé
13, rue du Moulin Cassé
44340 BOUGUENAIS
FRANCE

SAS au capital de 228 650 euros
Siret : 391 944 394 000 25
TVA : FR67 391944394
APE : 4669B
RCS Nantes 391 944 394

CERTIFIÉ ISO 9001

www.bonnefonindustries.fr

GROUPE BONNEFON

Vos partenaires experts
pour le soudage et l'aspiration

www.groupebonnefon.com

BONNEFON INDUSTRIES, une marque du GROUPE BONNEFON.

Le GROUPE BONNEFON est un groupe référent, **spécialiste du soudage** et de **l'aspiration de fumées en France** et à **l'international**. Le GROUPE BONNEFON innove en permanence pour affirmer ses différences et son indépendance.